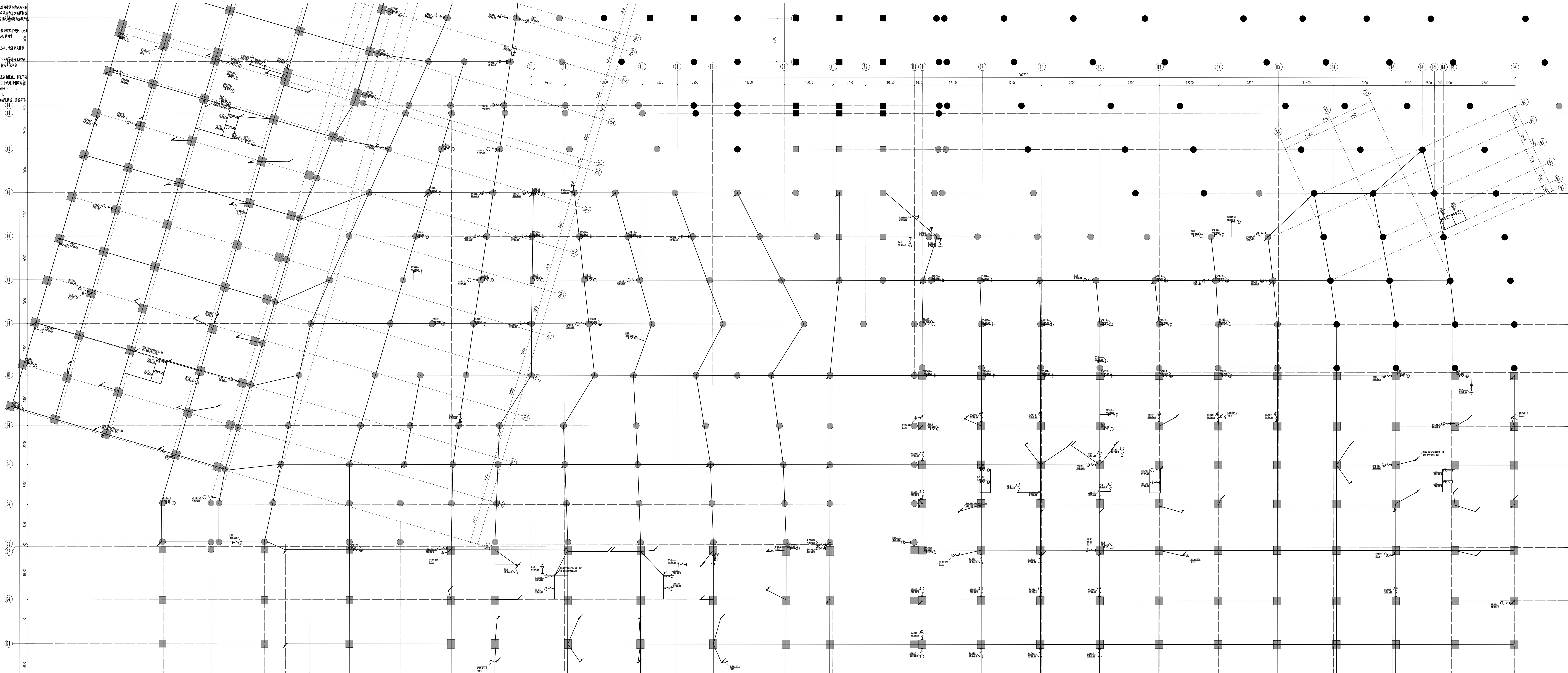


① 磨料粒度选择：除磨干洗外，
 应选 100# 以上
 应选 150# 以上
 应选 200# 以上
 应选 240# 以上

② 打磨时应在工件表面中轴处垫上软垫，使磨料集中在 1/4 处打磨，上磨时磨料应垂直于打磨表面，打磨时速度应控制在 1500r/min 以下。
 ③ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ④ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑤ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑥ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑦ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑧ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑨ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑩ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑪ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑫ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑬ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑭ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑮ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑯ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑰ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑱ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑲ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ⑳ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㉑ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㉒ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㉓ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㉔ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㉕ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㉖ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㉗ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㉘ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㉙ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㉚ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㉛ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㉜ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㉝ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㉞ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㉟ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㊱ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㊲ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㊳ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㊴ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㊵ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㊶ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㊷ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㊸ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㊹ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㊺ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㊻ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㊼ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㊽ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㊾ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。
 ㊿ 打磨速度应控制在 1500r/min 以下。



防火设计自审小册专用章

注册章

工程设计制图专用章

平面位置示意图

版本 Revision			
版本 Rev.	修订内容 Descriptions	修订日期 Date	修订人 By

审定 Examined	赵伟	赵伟
审核 Checked	付俊哲	付俊哲
项目负责人 Project Principal	张小华, 黄朝明	张华 黄朝明
专业负责人 Special Field in Charge	甘彪	甘彪
校核 Design Checked	叶学智	叶学智
设计 Design	李思远	李思远
绘图 Draw	李思远	李思远

建设单位 Client

工程名称	Project Title
------	---------------

子项名称 Sub-Title

图样名称	Drawing title
------	---------------

接地平面圈(二)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

图例 DWG Style	版本号 Rev.	日期 Date
--------------	----------	---------

工程编号	Design No.	GL160095	比例	Scale	1:200
------	------------	----------	----	-------	-------

CAPOL 華爾街日報

深圳市楚源国际工程股份有限公司
